

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-116 High Grab

Adhesivo multipropósito de altas resistencias mecánicas para construcción y montajes

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-116 High Grab es un adhesivo de construcción con alto agarre inicial para pegar la mayoría de sustratos de materiales de construcción.

USOS

Adhesivo para pegar componentes y materiales de construcción como:

- Hormigón
- Albañilería
- La mayoría de las piedras
- Cerámico
- Madera
- Rieles
- Vidrio
- Espejos

Para uso interior y exterior

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Alto agarre inicial
- Fijación de objetos pesados sin fijación temporal
- Buena trabajabilidad
- Emisiones muy bajas
- Sellador-adhesivo con marca CE

INFORMACION AMBIENTAL

- Conformidad con LEED v4 EQc 2: materiales de baja emisión
- Clasificación de emisiones de COV GEV-Emicode EC1PLUS, número de licencia 11489 / 20.10.00
- Clasificación de emisiones de COV de materiales de construcción RTS M1
- Clase A + según el Reglamento francés sobre emisiones de COV

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según EN 15651-1 - Selladores para uso no estructural en juntas en edificios - Elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero silanizado
Empaques	Cartucho de 290 ml : 12 Cartuchos por caja
Vida en el recipiente	12 meses desde la fecha de producción
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en su embalaje original, sin abrir y sin daños en condiciones secas a temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C. Consulte siempre el embalaje.
Color	Blanco
Densidad	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex®-116 High Grab

Enero 2022, Versión 01.01

020513020000000071

Dureza Shore A	~45 (Después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a tensión	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~500 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~7,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	-40 °C min. / +80 °C max.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	Rendimiento 1 Cartridge (290 ml)	Dimension
	~100 puntos	Diametro = 30 mm Espesor = 4 mm
	~5 m de cordón*	Diametro de boquilla = 5 mm (~60 ml por metro lineal)
	* Nota: Para artículos pesados, es posible que se requiera la aplicación de mas cordones o más gruesos (hasta ~ 120 ml por metro lineal). Estas cifras son teóricas y no consideran ningún material adicional debido a la porosidad de la superficie, el perfil de la superficie, las variaciones de nivel o el desperdicio, etc.	
Tixotropía	0 mm (20 mm profile, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura del Sustrato	+5 °C min. / +40 °C max. Mínimo +3 °C sobre la temperatura de punto de rocío	
Indice de Curado	~3 mm/24 horas (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP* 049-2) *Sika procedimiento corporativo de calidad
Tiempo de Formación de Piel	~20 min (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

NOTAS

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Tabla de Pre-tratamiento de Sellado y Pegado Sika

LIMITACIONES

- Para una trabajabilidad óptima, la temperatura de adhesivo recomendada es de +20 °C.
- No se recomienda la aplicación durante altos cambios de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de pegar, verifique la adherencia y compatibilidad de pinturas y recubrimientos realizando pruebas preliminares.
- Sikaflex®-116 High Grab se puede repintar con la mayoría de los sistemas de pintura y revestimiento a base de agua convencionales. Sin embargo, primero deben probarse para garantizar la compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares. Los mejores resultados de repintado se obtienen cuando

el adhesivo se deja curar por completo. Tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden afectar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.

- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio de color es de naturaleza puramente estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Utilice siempre Sikaflex®-116 High Grab junto con fijaciones mecánicas para aplicaciones artículos pesados o sobre cabeza.
- Para artículos muy pesados, proporcione soporte temporal hasta que Sikaflex®-116 High Grab se haya curado por completo.
- No se recomiendan las aplicaciones / fijaciones en toda la superficie, ya que es posible que la parte interna de la capa adhesiva nunca se cure.
- Antes de usar sobre piedra natural, fundida o reconstituida, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.
- No usar sobre sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el adhesivo..
- No lo use en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón) y ciertos materiales

sintéticos plastificados. Se recomiendan ensayos preliminares o comuníquese con el Servicio Técnico de Sika®.

- No lo utilice para pegar vidrio si la línea de unión está expuesta a la luz solar.
- No lo utilice para pegado estructural.
- No exponga Sikaflex®-116 High Grab sin curar a productos que contengan alcohol, ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, lechada de cemento, selladores viejos y capas de pintura mal adheridas que podrían afectar la adherencia del adhesivo.

Para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o pretratamiento:

Sustratos no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con recubrimiento en polvo o baldosas vidriadas, lijar ligeramente la superficie con una almohadilla abrasiva fina. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio.

Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales, como el cobre, latón y titanio-zinc, se limpian y se tratan previamente con Sika® Aktivator-205 aplicado con un paño limpio. Después de un tiempo de espera >15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con brocha. Deje un tiempo de espera adicional > 30 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

El PVC debe limpiarse y pretratarse con Sika® Primer-215 aplicado con una brocha. Deje un tiempo de espera de > 15 minutos (< 8 horas) antes de pegar / sellar.

Sustratos porosos

Hormigón, hormigón celular y revoques, morteros y ladrillos a base de cemento, imprima la superficie con Sika® Primer-215 o Sika® Primer-3 N (Aplicaciones bajo agua) aplicado con brocha.

Antes de pegar / sellar, deje un tiempo de espera > 30 minutos (< 8 horas).

Para obtener instrucciones e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Servicio Técnico de Sika.

Nota: Los imprimadores son promotores de la adhesión y no una alternativa para mejorar la preparación / limpieza deficiente de las superficies de las juntas. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de adhesión a largo plazo de una junta sellada.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Procedimiento de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, prepare el extremo del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola selladora y luego coloque la boquilla.

Aplicar en cordones o puntos a intervalos de algunos centímetros. Use la presión de la mano solo para fijar los componentes que se unirán en su posición antes de que se forme piel en el adhesivo. Los componentes colocados incorrectamente pueden desprenderse y re-posicionarse fácilmente durante los primeros minutos después de la aplicación. Si es necesario, use cintas adhesivas temporales, cuñas o soportes para mantener unidos los componentes ensamblados durante el tiempo de curado inicial.

El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe eliminarse inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo de Sikaflex®-116 High Grab, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 ° C, según las condiciones ambientales y el espesor de la capa adhesiva.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

Para limpiar la piel utilice Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Observe, por favor, que como resultado de regulaciones locales específicas desempeño de este producto puede cambiar de acuerdo a las regulaciones locales de país a país. Consultar la Hoja Técnica del producto para una descripción exacta de los campos de aplicación.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de

conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

SIKA PARAGUAY S.A.

Avenida Artigas 3533 casi Sgto.
Asunción – Paraguay
Tel./Fax.: +595-21-289-6000
pry.sika.com

Hoja De Datos Del Producto
Sikaflex®-116 High Grab
Enero 2022, Versión 01.01
020513020000000071

Sikaflex-116HighGrab-es-PY-(01-2022)-1-1.pdf

